

# RAPTOR 4D LITE diesel själv sugande avloppspump

Artikelnr	Beteckning
117310	RAPTOR 4D LITE:/3x/DN100

Installation		Övrigt	
Vikt	550,0 kg	Max Tryck	21 mVp
Ansl. ut	DN100	Max Flöde	115,0 m <sup>3</sup> /tim



Lättviktig konstruktion. För tillfällig förbipumpning av dagvatten/avloppsvatten. Styrs med vippor.  
Levereras med skyddsram och ljudisolering.

Tillfällig hantering av dagvatten/förbipumpning av orensat kommunalt avloppsvatten har sina egna nyanser som gör det till ett specialistområde.

Våra pumpar finns i en rad olika storlekar med anslutningar och drivmedelsalternativ för att täcka de flesta tänkbara behov som kan uppstå vid tillfällig omledning av dagvatten, kommunalt avlopp m.fl.

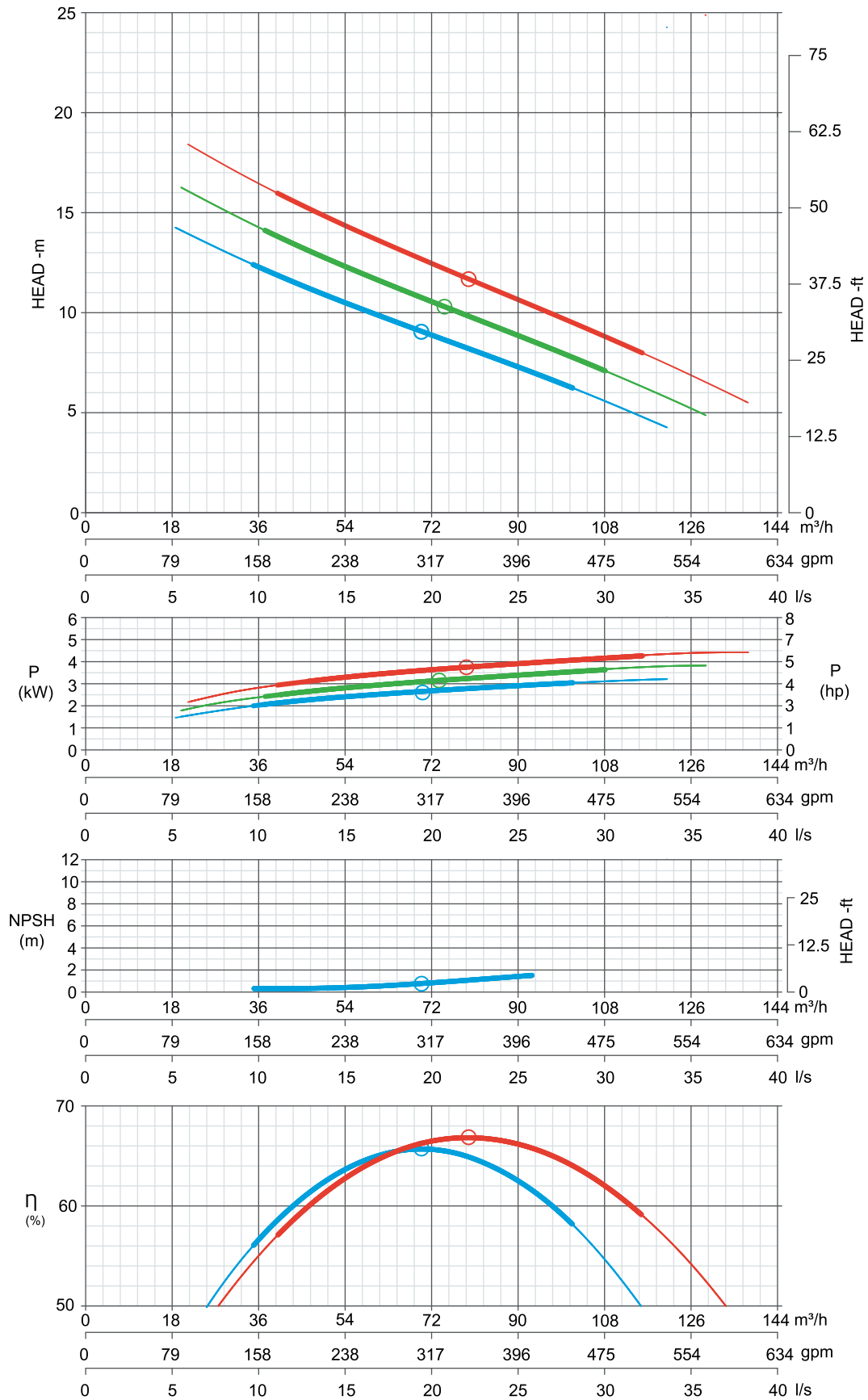
Pumparna är torruppställda och monterade på ram med lättviktig skyddskåpa. Själv sugande (självevakuerande) tekniken består av en eldriven Claw vacuum pump (klovakuumpump) som är en effektiv och pålitlig pumptyp, som stänger av sig själv (detta är inställbart) när vatten når pumphuset – dvs att all luft har evakuerats. Tillsammans med konstant nivåhållning med varvtalsreglering av motorn mot nivågivare i realtid, möjliggörs underhållsfri, helt autonom drift.

Snabbfakta:

- Högeffektiv design för minskade driftkostnader
- Rambyggd med lättviktig skyddskåpa
- Vakuumpump som autoavstängning
- Automatisk stopp/start
- Fjärrövervakning

**Curves at Speeds:**

**1500 rpm    1600 rpm    1700 rpm**



**Note:** Pump power P include mechanical seal friction and bearing frame losses, from a run in bearing frame. (Testing according ISO 9906:2012-38)

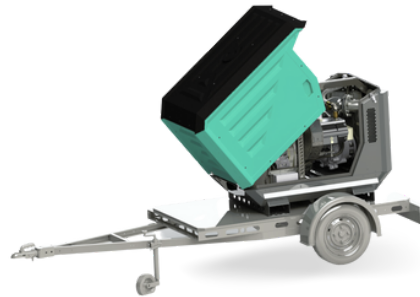
## Features and Competitive Edge

Type: Raptor 4D Lite  
Connection size: 4"

Frame LxWxH: 1399x907x1076 mm  
Dry weight: 550 kg  
Fuel tank capacity: 50 L  
Sound level: 53 dB (at 10 m)

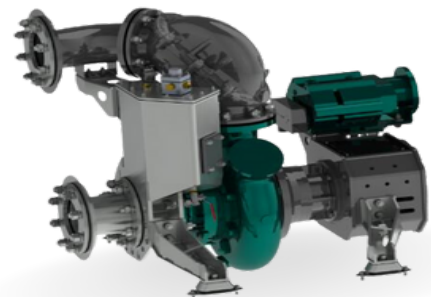
Designed for heavy duty applications.  
Sewage bypass, drainage and dewatering:

- Extended maintenance intervals;
- High-grade parts of superior quality;
- Online telemetry and remote access capability;
- Unsurpassed efficiency values that set the industry standard.



## Pump Technical Specification

**Pump** Max. flow: 115 m<sup>3</sup>/h  
Max. pressure: 21 m  
Impeller type: Screw impeller  
Solids handling: 75 mm  
Temperature: max. 40°C  
Casing: GG25 (0.6025)  
Impeller: GGG60 (0.7060)  
Suction Liner: GG20 (0.6020)  
Wear ring: GG20 (0.6020)  
Shaft: 1.4021  
Shaft sealing: WC/SiC/NBR  
O-Rings: NBR  
Suction liner adjustable by external regulation screws



**Priming System** Pump type: **dry claw vacuum pump**  
 Air handling capacity: **60 m<sup>3</sup>/h**  
 Max. vacuum: **9.0 m**  
 Floatbox: **Hot dip galvanized Steel**  
 Non-return valve: **Ductile iron GJS400**  
 Check valve ball: **Rubber NBR**



## Engine Options

**Standard** Model: **Hatz 1D81**  
 Emission standard: **Stage V/ Tier 4f**  
 Cylinders: **1**  
 Displacement litres: **0.667**  
 Bore and stroke mm: **100 x 85**  
 Maximum power: **5.5 kW @1700 rpm**  
 Variable speed: **1500 - 1700 rpm**  
 Combustion system: **High Pressure Mechanical Direct Injection**



## Frame Options

**Silent canopy** Canopy type: **Non-stackable**  
 Dimensions LxWxH: **1399x907x1076 mm\***  
 Lifting point: **Single lifting point**  
 Forklift pockets: **Installed**

\*Trailer is not included

\*\*Pump is designed to be installed on the trailer



**Trailer** On request



**Lifting  
Hook**    On request



## Control Panel Options

**Standard**    Ignition switch  
Hour meter  
Oil pressure indicator  
Battery indicator  
Dual float switch

